

ОТТ.82/18MICROP

Описание:

Караты: не использовать без золота
Цвет: жёлтый
Цвет по Пантону: L*=86.5 a*=2.2 b*=18.1
Применение: литьё

ЛИТЬЁ	Закрытые системы	■	Открытые системы	■	Закреплённые камни	■
-------	------------------	---	------------------	---	--------------------	---

Плотность: 8,34 г/см³
Твёрдость (при литье): 153 HV
Твёрдость (после отжига): 150 HV

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Температура плавления (Солидус – Ликвидус): 832 - 930 °C

Температура литья:

На 100 °C выше температуры ликвидуса для литья с помощью центробежных машин и вакуумных машин с регулировкой атмосферы.

На 140 °C выше температуры ликвидуса для заливки в тигли с вакуумом.

Температура тиглей: от 550°C до 650°C в зависимости от машины и габаритов объекта.

Охлаждение литых изделий: в воде через 5 мин. Охлаждение литых изделий (с камнями): в воде через 30/40 минут.

Отжиг: 660 °C в течение 20 минут с последующим быстрым охлаждением в горячей воде (мин. 40 °C).